



Araldite® 2015

應用	有軌電車車廂的駕駛員車門結構鋁型材的黏合
粘合物料	鉻酸鹽處理過的鋁材
預處理	用丙酮去油，底膠
接合方式	將膠粘劑塗到鋁型材上並通過鑽孔注入更多的膠粘劑
固化條件	室溫
應用要求及工作環境	結構要能夠耐受振動、撞擊和環境影響
產品優點	觸變性，不流淌，耐風化及槍式包裝方便使用
市場優勢	柔韌性膠粘劑提供了承受動態載荷所需的高撞擊強度

產品資料

雙組分，室溫固化環氧樹脂膠粘劑。具觸變性及膠層達 10mm 厚不流淌的特性。適用於GRP，SMC和異質材料粘接

觸變性

增韌膠粘劑

可填隙，膠層達 10mm 厚不流淌

適用於GRP，SMC和異質材料粘接

高剪切，剝離強度